

### Termékleírás:

Az AVEEGLASS CROSS E üvegszál poli-akrilnitril (PAN) és polipropilén (PP) műszálak optimalizált építési mikroszálkeveréke. A szálak hossza folytonos elrendezésű, hasonló az optimális kővázszerkezethez. Az AVEEGLASS CROSS egyesíti az üvegszál és a polimer szálak előnyös tulajdonságait:

A nyers beton- és habarcs mátrixban a merev üvegszál a plasztikus zsugorodási repedéseket akadályozza meg, annak az acélével vetekedő szakítószilárdságával, míg a polimer szálak rugalmasságot kölcsönöznek.

A szálak bekeverésével zsugorodási repedések mennyisége és méretei minimálisra csökkenthetők, lényegesen javul a nyers beton állékonysága. Alkalmazásával javulnak az előállított anyagok, szerkezetek korai mechanikai tulajdonságai, biztonságosabbá válik a kivitelezés.

### MŰSZAKI ADATOK:

Elemi szálátmérő $\mu\text{m}$ :	9 – 30
Szakítószilárdság $\text{N}/\text{mm}^2$ :	400- 2.000
Sűrűség $\text{g}/\text{cm}^3$ :	0,9-2,6
Szálhossz mm:	2-40, folytonos eloszlásban

#### Anyagszükséglet:

1 m<sup>3</sup> nedves betonkeverékbe kb. 0,9 kg AVEEGLASS CROSS szálkeveréket javasolt adagolni

#### Csomagolás:

0,9kg vízben szétfosló papírzacskóban, kartondoboz gyűjtő csomagolásban.

#### Tárolás:

Időjárástól védett helyen

#### Felhasználható:

Korlátlan ideig, eredeti, sértetlen csomagolásban

### Felhasználási útmutatás:

Építéshelyszíni keverésnél a működésben lévő keverőbe vagy a betonnal megtöltött mixerbe a forgódob mozgása közben adagoljuk. Soha ne az üres dobba, vagy keverőbe rakjuk! A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

A szálakat célszerűen nem száráz, hanem nedves keverékhez kell adagolni a hatékonyabb elkeveredés érdekében.

A papírcsomagolást tépjük fel, és a csomagoló papírral együtt adagolhatjuk. A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

# MŰSZAKI ADATLAP

## AVEEGLASS CROSS



Good Ideal. Smart Design.

A keverési idő keverőgépek esetén általában változatlan, mixernél kb. 6 – 8 perc, maximális fordulatszámon. Az első elkészült keveréket ellenőrizni kell. Amennyiben a szál elkeveredése inhomogén, a keverési időt emelni kell.

**Figyelem!** A szál a nyers keverék konzisztenciáját ronthatja. Ha szükséges, képlékenyítőt vagy folyósító szert kell használni, sohasem vizet!

A szakszerű felhasználáshoz kérje szakembereink tanácsát!

Az Avers Fiber Kft-nek nem áll módjában ellenőrizni az Aveeglass Hybrid szál felhasználásának módját és az azzal gyártott termékek minőségét. Ezért felelőséget a végtermékre vonatkozóan nem vállal.

**Gyártó**  
**magyarországi forgalmazó:**

Avers Fiber Kft.  
2541 Lábatlan,  
Rákóczi út 286.  
+36 30 211 3807  
avers@avers.hu  
[www.avers.hu](http://www.avers.hu)

2023.01.01